

各工場の取組み

■実績



Environment Report

本社

工場

本社工場環境委員会
委員長

執行役員

野口 和彦

本社工場では、主に車に搭載されている各種スイッチ製品、エレクトロニクス応用製品などを生産しています。

今年度は、空調負荷に合わせた冷凍機の運用見直しと空調熱源設備改造により、大幅なCO₂削減を実施しました。また、従来から行っている生産装置の非稼働停止徹底や資源再利用、化学物質低減なども継続して実施してきました。

今後は、多消費設備である成形、半導体について省エネ専門分科会を組織し省エネ改善を進めるとともに、地球温暖化防止活動の継続や、クリーンなモノづくりを推進し、地域の方々との共生をめざしていきます。

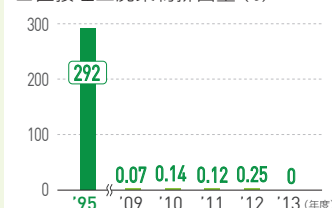
〒480-0195
愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地
TEL(0587)95-5211
FAX(0587)95-1917

主 要 生産品目
レバーコンビネーションスイッチ・
パワーウィンドウスイッチ・
プッシュスタートスイッチ
他各種スイッチ・
エレクトロニクス製品・ミラー

敷地面積 93,000㎡
建物面積 112,000㎡

■CO₂排出量 (t-CO₂)

■直接埋立廃棄物排出量 (t)



豊田

工場

豊田工場環境委員会
委員長

専務取締役

武馬 宏治

豊田工場では、乗員の生命を守るシートベルトと、クルマを装飾するエンブレムなどの生産を行っています。

今年度は昨年度に引き続き、めっき工程で使用している薬液の延命化や再生利用に取組み、薬品の使用量を低減することで廃却量や排水における環境負荷の低減を行ってきました。

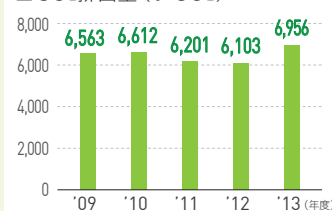
また、今後も継続的な生産活動を行うために建物の建て替えを計画しており、事前の自主調査で分かった旧めっき工程跡地の土壌汚染については、行政や地域への報告・公表を行うとともに浄化対策を進め、負の遺産を後世に残さないよう活動を行っています。

今後も当社の経営理念である「自然・地域と共生する企業」をめざし、環境への取組みを進めていきます。

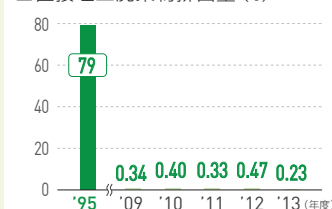
〒471-0836
愛知県豊田市鴻ノ巣町2丁目47番地1
TEL(0565)28-1141
FAX(0565)28-5792

主 要 生産品目
シートベルト・樹脂ホイールカバー・
オーナメント

敷地面積 42,000㎡
建物面積 33,000㎡

■CO₂排出量 (t-CO₂)

■直接埋立廃棄物排出量 (t)



音羽・萩

工場

音羽・萩工場環境委員会
委員長

常務取締役

田中 吉弘

音羽・萩工場は、使いやすく高いセキュリティ性を有するキーロックシステム、安全で快適な操作性を持つシフトレバーや革新的な転写技術によるデザイン性の高い内装パネルなどを部品から組立まで一貫生産しています。

環境活動としては、徹底したエネルギーのムダ削減を行うため、铸造機ノズルのヒーター化、照明のLED化、エアコンプレッサーの統合などを進めてきました。また、産業廃棄物分別収集の徹底や廃シナーのリサイクル化などにより、廃棄物の低減活動も進めています。

さらに、近隣住民との懇談会やボランティア活動を通して、環境活動による地域社会との共生にも取り組んでいます。

【音羽工場】
〒441-0295 愛知県豊川市赤坂町平山1番地
TEL(0533)88-4111 FAX(0533)88-2244

主 要 生産品目
キーロック・シフトレバー・
ステアリングホイール・コネクタ・
アクセサリソケット・金型

敷地面積 155,000㎡
建物面積 87,000㎡

【萩工場】
〒441-0201 愛知県豊川市萩町中山1-3
TEL(0533)88-7051 FAX(0533)88-7055

主 要 生産品目
シートベルト・
ニュートラルスタートスイッチ

敷地面積 59,000㎡
建物面積 15,000㎡

■CO₂排出量 (t-CO₂)

■直接埋立廃棄物排出量 (t)

