

2023年2月8日

PRESS RELEASE



精工技研と東海理化、 日本初^{※1}の小型部品向け型内塗装技術を共同開発 ～カーボンニュートラルへの貢献と生産効率の向上を実現～

株式会社精工技研(以下、精工技研)と 株式会社東海理化(以下、東海理化)は、日本初の小型部品向け型内塗装技術を共同で開発し、2025年に向けた実用化を目指します。※1 当社調べ

【新開発した型内塗装技術について】

今回新開発した型内塗装技術では、従来別々に行っていた「成形工程」「塗装工程」「乾燥工程」の各工程を、射出成形機を用いて金型内で一貫して行うことが可能になります。「塗装工程」や、CO₂が多く発生する「乾燥工程」を省略することで、消費する電力を削減することができます。消費電力の削減が省エネルギーに繋がり、重ねてCO₂排出量を削減することでカーボンニュートラルへ貢献します。

また、全ての工程をひとつの射出成形機で行うことができるため、各工程に個別で必要だった設備を減らすことができ、工場内での省スペース化にも貢献、生産効率の向上が可能となります。さらに、従来工法と変わらない見栄えを確保しています。

<型内塗装技術導入による改善効果>

- ・ CO₂ 排出量削減：▲約 60%
- ・ 工場省スペース化：▲約 80%



参考

【株式会社精工技研】

本社：千葉県松戸市 社長：上野 昌利 URL：<https://www.seikoh-giken.co.jp/>

精工技研は、1972年に創業して以来、高精度・高品質な金型を市場に供給してきました。特に、ナノメートルレベルの加工精度が求められる光ディスク金型においては、世界トップブランドとしての地位を築いてきました。近年では、業界最高水準の金型技術に、熱可塑・熱硬化・UV硬化成形といった様々な成形技術を組み合わせ、自動車や医療・バイオ等の成長市場に向けて精密成形品の供給を始めており、金型～成形までの一貫したメーカーへとビジネスモデルの変革を進めています。

【株式会社東海理化】

本社：愛知県丹羽郡大口町 社長：二之タ 裕美 URL：<https://www.tokai-rika.co.jp/>

東海理化は、これまで自動車のスイッチ類をはじめとした自動車部品の開発・設計・製造を実施してきました。それらの経験から実用的な製品形状の設計に精通し、部品製造においても小型かつ複雑な形状を持つ製品の量産を通して、幅広い成形技術や塗装技術を保有しています。また、将来の成長に向けて「SDGs経営」を推進し、デジタルキーやシフトバイワイヤなど新たな製品開発、新分野へのチャレンジ、社会課題の解決にも取り組んでいます。

<本プレスリリースに関するお問い合わせ先>

・株式会社精工技研

管理部 広報担当 047-388-6401

・株式会社東海理化

総務部 広報室 0587-95-5211