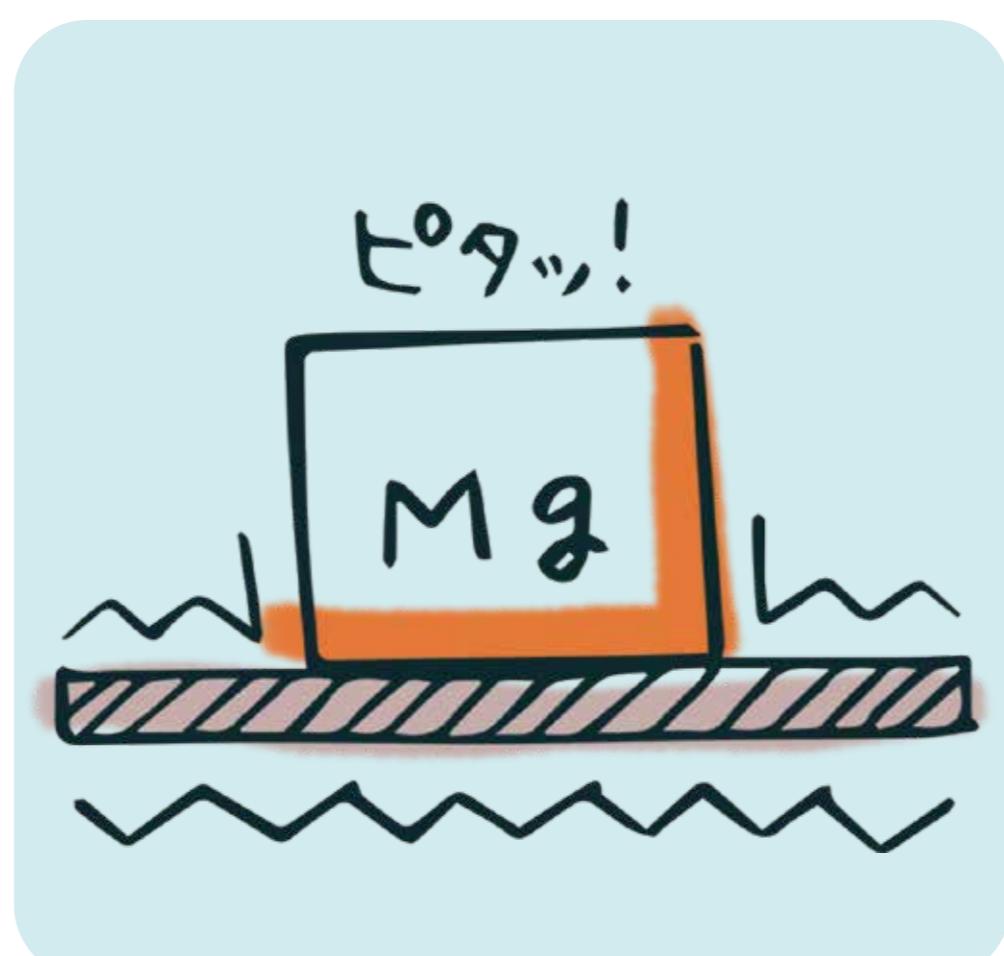




①製品軽量化



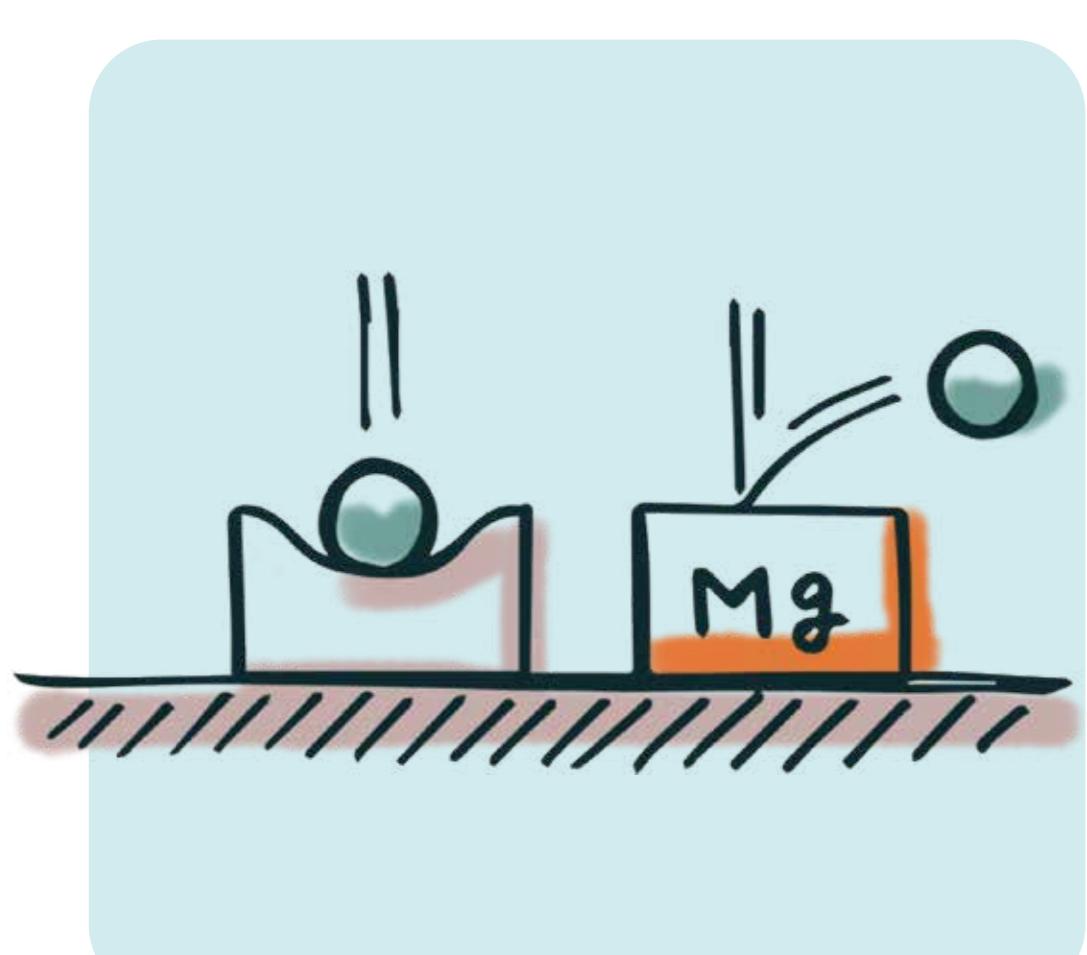
②振動吸収性



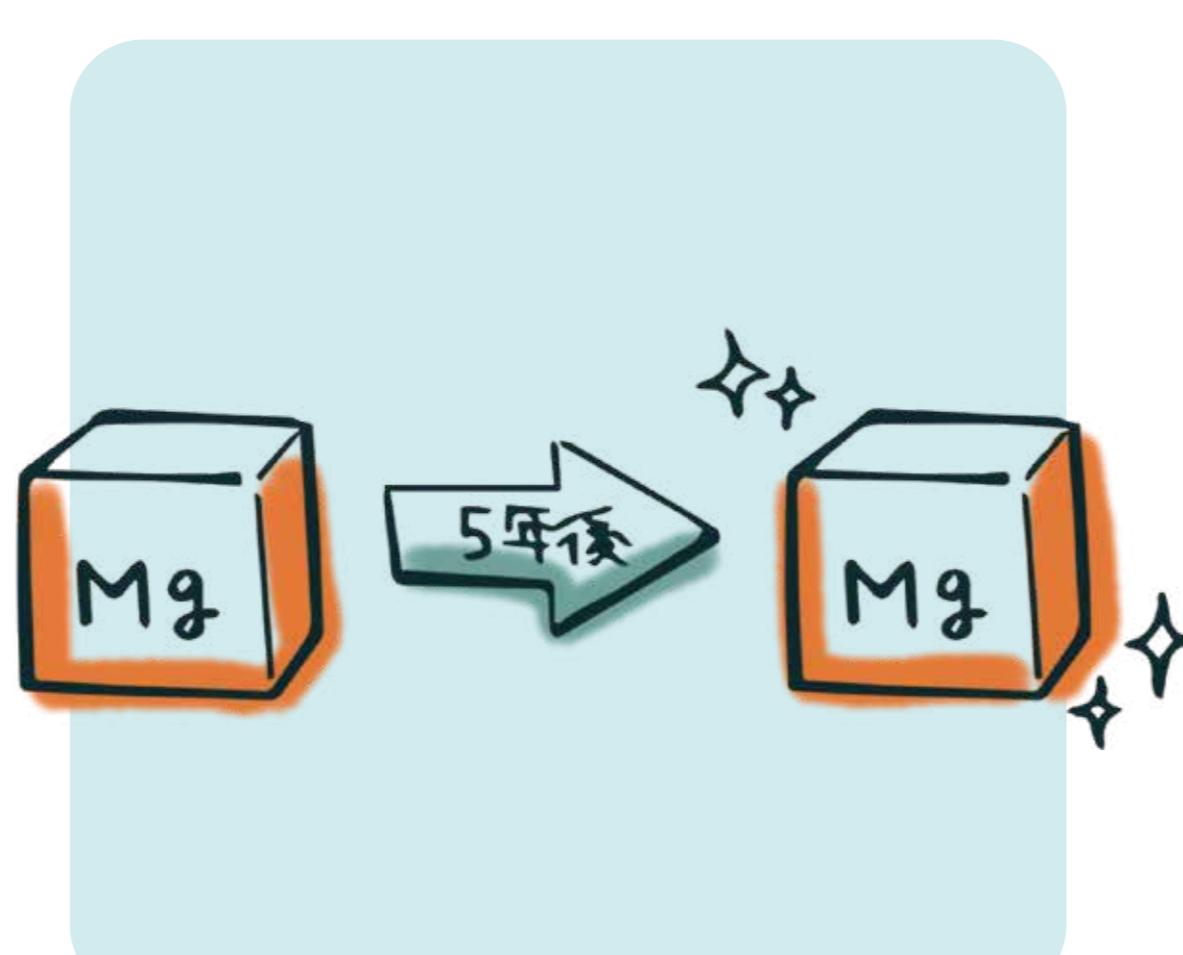
③切削性



④比強度・比剛性



⑤対くぼみ性



⑥寸法経年変化少



⑦リサイクル可



⑧電磁シールド性

マグネシウムダイカストの実績

自動車の補強部材から始まり、意匠部品や生活用品などへ分野を拡大しています。

年代	1983	1990	1995	2000	2005	2010	2015	2020
----	------	------	------	------	------	------	------	------

製品



ステアリングハンドルロック



ハウジングクラスタ



エアーリード
バルブカバー



パドルシフトスイッチ



ブレーキペダル
(ブラケット)



携帯ケース



シフトレバー
(ベースプレート)



ハンドル芯金



電動ステアリングハンドルロック



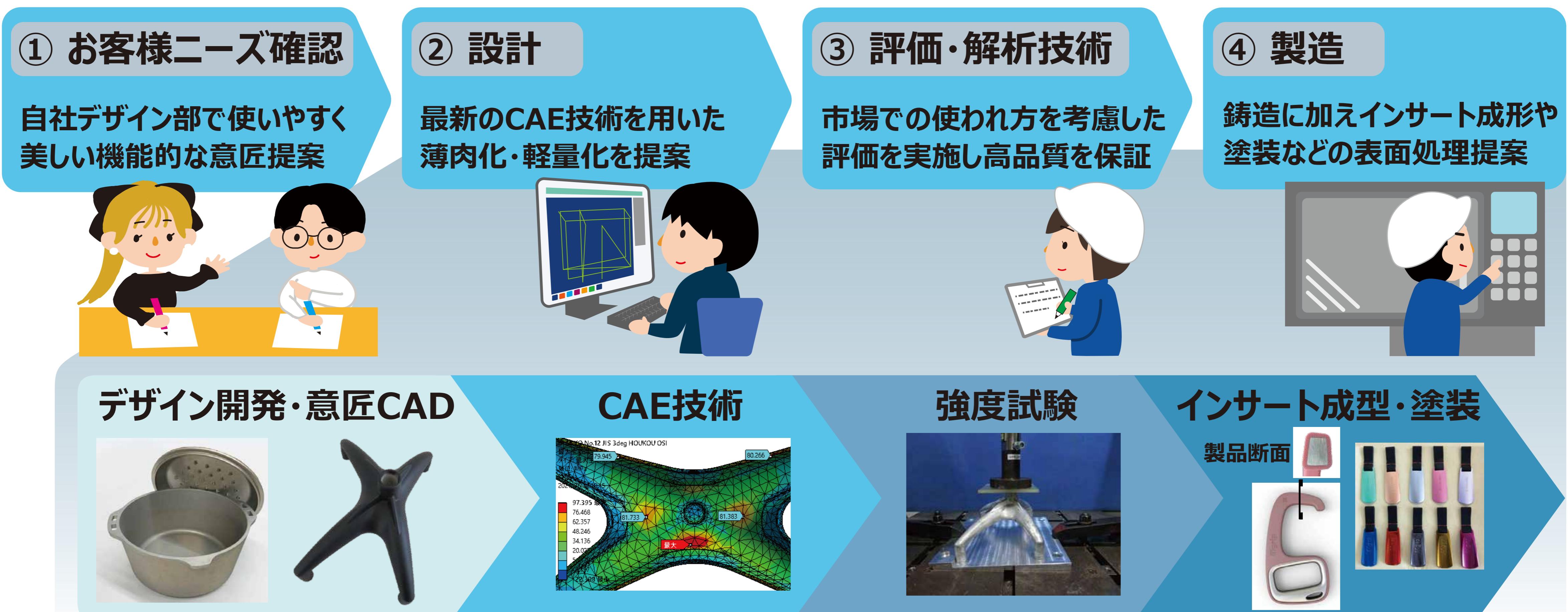
エアーバックホルダ

マグネシウム 新領域へ

製品に合わせてデザイン～生産まで一貫対応します！ 

マグネシウムダイカスト

【設計フロー】



新領域への活用イメージ



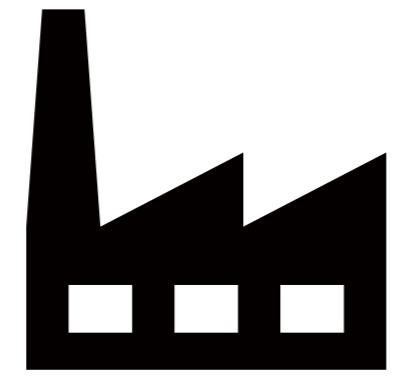
ダイカスト工程ではリサイクルの取り組みやFKガスの採用、
ダウンサイ징鋳造を通して地球環境保護に取り組んでいます。

リサイクルへの取組み

工場で発生したマグネシウム端材は再溶解し再生材として製品に活用。
今後は市場に出たマグネシウム材をリサイクルする仕組みを検討。



東海理化

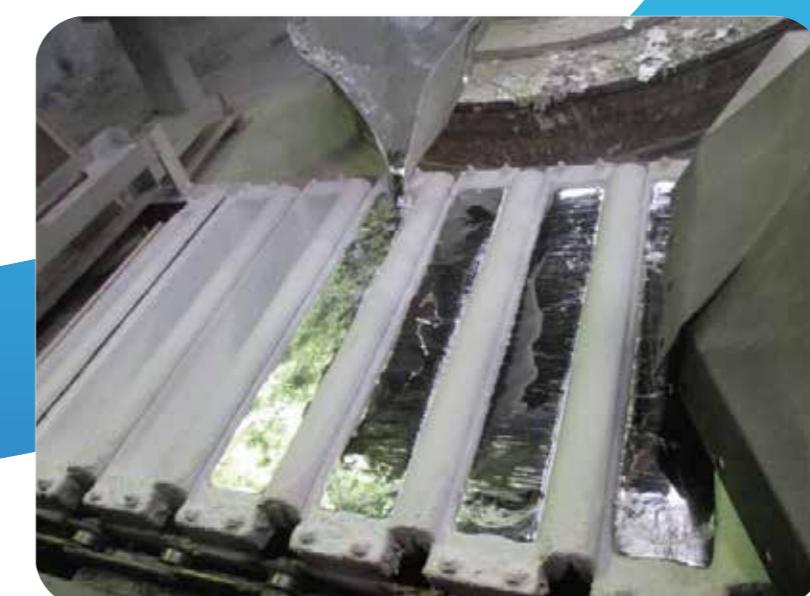


再生時の
エネルギーは
新塊比
▼96%

市場



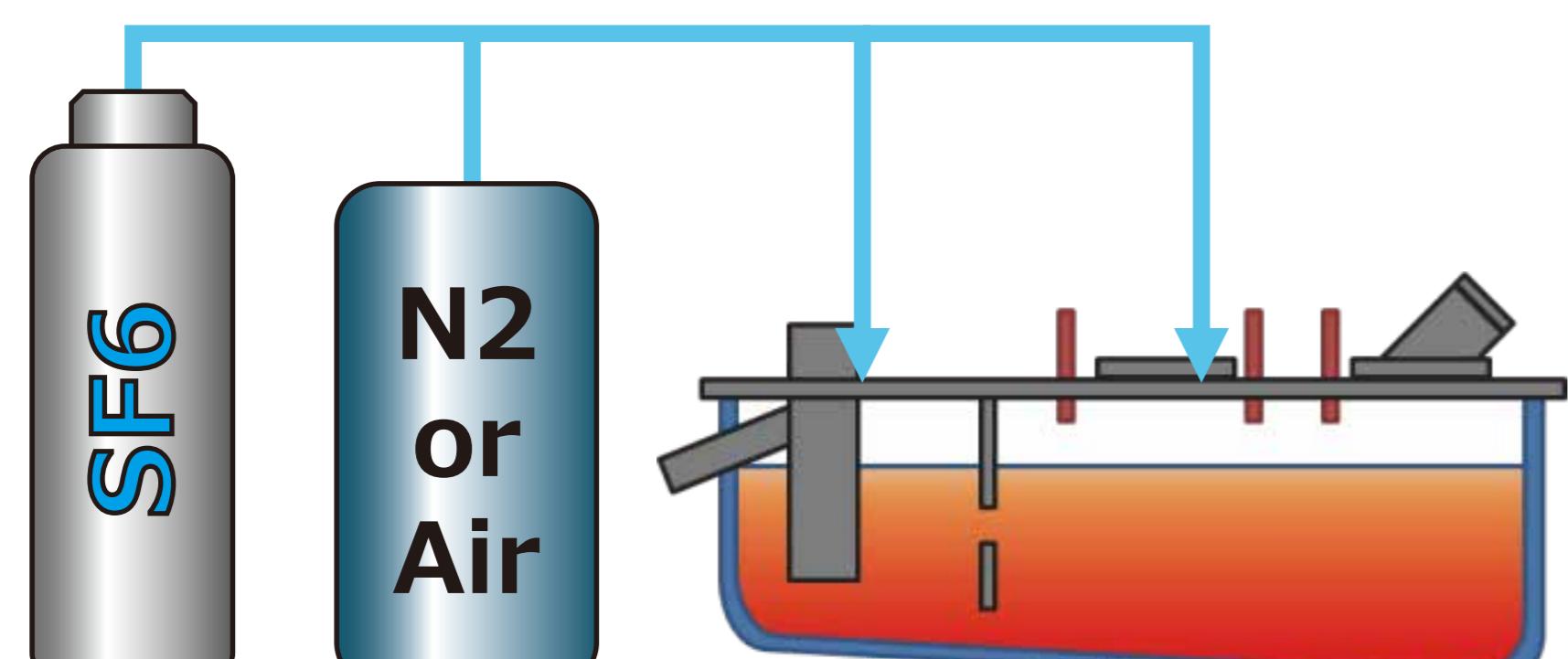
再生工場



FKガスの使用

マグネシウム鋳造工程では、溶解した材料が空気に触れて発火することを防ぐ防燃ガスに温室効果の小さいFKガスの使用を世界で初めて実施。

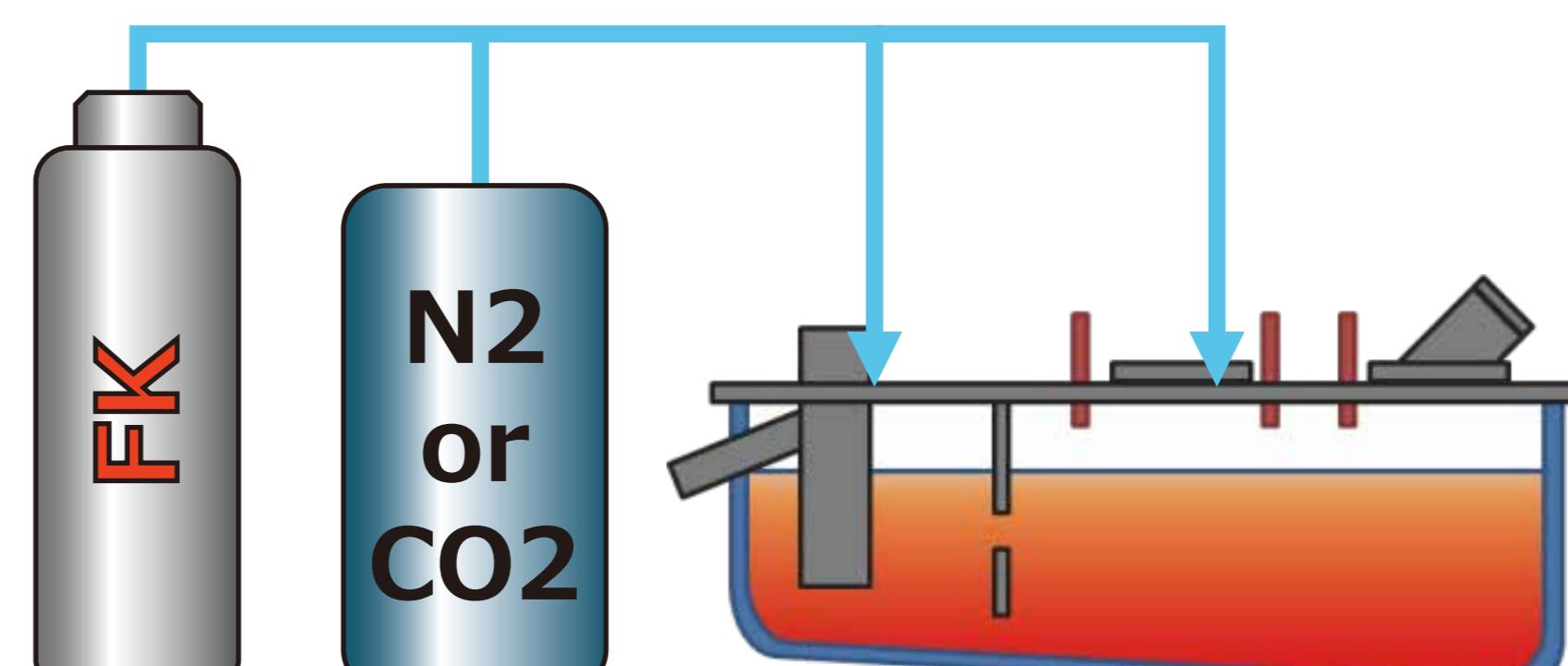
【以前】



SF6を窒素又はドライエアーで希釈して使用
SF6 (六フッ化硫黄)
GWP(地球温暖化係数) 23900

GWP比
1/23900

【現在】



FKガスを窒素、二酸化炭素で希釈して使用
FK (フッ化ケトン)
GWP(地球温暖化係数) 1

ダウンサイジング鋳造

低圧化により、鋳造機ダウンサイジング、効果としてCO2を19%削減します。

1000トンクラス



鋳造圧力 低圧化
ダウンサイジング

500トンクラス



1000トン規模製品を
500トンで鋳造！！
CO2 19%削減

500トン鋳造品

