

本社

工場



本社工場環境委員会
委員長
常務取締役
野口 和彦

本社工場では、主に車に搭載されている各種スイッチ製品、エレクトロニクス応用製品などを生産しています。

今年度は、工場全体空調用にターボ冷凍機の導入による空調システム改造および、生産側でのエネルギー多消費設備を有する成形、半導体にて専門分科会を発足させ、大幅なCO₂削減を実施しました。

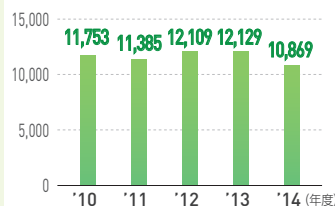
また、全社環境事務局主催による本社地区での植樹会にも参加し、緑化推進活動も行いました。

今後もチャレンジ精神で省エネ改善を進めるとともに、地球温暖化防止活動の継続やクリーンなモノづくりを推進し、地域との共生をめざしていきます。

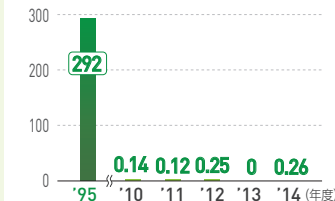
〒480-0195
愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地
TEL(0587)95-5211
FAX(0587)95-1917

主 要 生産品目	レバーコンビネーションスイッチ・ パワーウィンドウスイッチ・ プッシュスタートスイッチ 他各種スイッチ・ エレクトロニクス製品・ミラー
敷地面積	93,000㎡
建物面積	112,000㎡

CO₂排出量 (t-CO₂)



直接埋立廃棄物排出量 (t)



豊田

工場



豊田工場環境委員会
委員長
専務取締役
武馬 宏治

豊田工場では、乗員の生命を守るシートベルトと、クルマを装飾するエンブレムなどの生産を行っています。

今年度は、エネルギー多消費設備である熱処理、めっき、成形に対して専門分科会を発足し生産設備側での省エネ改善に取組むとともに、現在建設中の建物ではLED照明や高効率機器の導入を積極的に進めています。

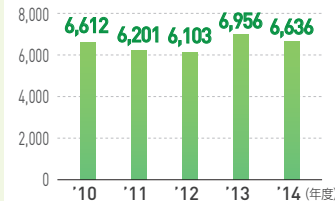
また、めっき工程においては、震災時に振動を吸収するフレキシブル配管の設置による有害物質漏えいの未然防止や排水中に含まれる希少金属の回収による省資源活動にも取組んできました。

今後も当社の経営理念である「自然・地域と共生する企業」をめざし、環境への取組みを進めていきます。

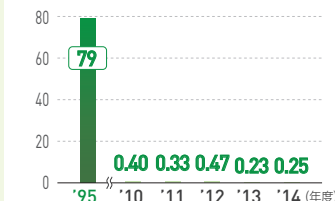
〒471-0836
愛知県豊田市鴻ノ巣町2丁目47番地1
TEL(0565)28-1141
FAX(0565)28-5792

主 要 生産品目	シートベルト・樹脂ホイールカバー・ オーナメント
敷地面積	42,000㎡
建物面積	33,000㎡

CO₂排出量 (t-CO₂)



直接埋立廃棄物排出量 (t)



音羽・萩

工場



音羽・萩工場環境委員会
委員長
常務取締役
田中 吉弘

音羽・萩工場は、使いやすく高いセキュリティ性を有するキーセット、キーロックシステム、安全で快適な操作性を持つシフトレバー、革新的な転写技術によるデザイン性の高い内装パネル、高級感を演出し安全性も十分確保したステアリングホイールなどを部品から組立まで一貫生産しています。環境活動としては、徹底したエネルギーのムダ削減を行うため、生産量変動に対応した生産設備の寄せ止めや铸造機・成形機の断熱、熱源の見直し、材料乾燥機の排熱再利用、より効率的なコージェネレーションシステムの運用などを進めてきました。また、廃棄物分別収集の徹底や塗装廃液濾過によるスラッジの削減などにより、廃棄物の低減活動も進めています。さらに、近隣住民との懇談会や積極的なボランティア活動を通して、地域社会との共生にも取り組んでいます。

【音羽工場】
〒441-0295 愛知県豊川市赤坂町平山1番地
TEL (0533)88-4111 FAX(0533)88-2244

主 要
生産品目

キーロック・シフトレバー・
ステアリングホイール・コネクタ・
アクセサリソケット・金型

敷地面積 155,000㎡
建物面積 87,000㎡

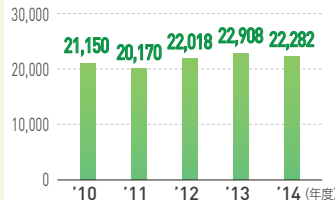
【萩工場】
〒441-0201 愛知県豊川市萩町中山1-3
TEL(0533)88-7051 FAX(0533)88-7055

主 要
生産品目

シートベルト・
ニュートラルスタートスイッチ

敷地面積 59,000㎡
建物面積 15,000㎡

CO₂排出量 (t-CO₂)



直接埋立廃棄物排出量 (t)

