各工場の取り組み

本社工場の取り組み

〒480-0195 愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地 TEL(0587)95-5211 FAX(0587)95-1917



主要生産品目/エレクトロニクス応用製品・ステアリングスイッチ・プッシュスタートスイッチ・ モジュールスイッチ・パワーウィンドウスイッチ・圧力スイッチ

敷 地 面 積/93,000㎡ 建物面積/112,000㎡

本社工場では、主に車に搭載されている各種スイッチ製品、エレクトロニクス応用製品などを生産

今年度は、コジェネ(発電機+冷凍機)の運用方法について、空調負荷がない中間期に発電機を停止 することで都市ガス消費量を削減し、大幅にCO₂を削減することが出来ました。また従来から行って いる生産装置の非稼働停止徹底や資源再利用、化学物質低減等も継続して実施してきました。

今後も、省エネタイプの設備を積極的に導入する等、地球温 暖化防止活動を継続しクリーンなモノづくりを推進すると共 に、地域の方々との共生をめざしていきます。



本社工場環境委員会 委員長 執行役員 野口 和彦

工場の取り組み

〒471-0836 愛知県豊田市鴻ノ巣町2丁目47番地1 TEL(0565)28-1141 FAX(0565)28-5792





主要生産品目/シートベルト・樹脂ホイールカバー・エンブレム 敷 地 面 積/42,000㎡ 建物面積/33,000㎡

豊田工場では、乗員の生命を守るシートベルトと、クルマを装飾するエンブレム等の生産を行って います。

今年度は特に、原理原則・物理化学的な検証を行うことで、めっき液の入替え作業を廃止したり、薬液 の交換頻度を大幅に減らすといった改善を行い、排水における環境負荷の低減に取り組んできました。 その他にも、エネルギーを無駄にしないために排熱の有効利用や、「からくり」を利用した動力の低

減を進め、生物多様性活動の一環である「豊田の森」では植樹な どの活動を行ってきました。

今後も当社の経営理念である「白然・地域と共生する企業」を めざし、環境への取り組みを進めていきます。



豊田工場環境委員会 委員長 常務取締役 武馬 宏治

音羽・萩工場の取り組み

【音羽工場】〒441-0295 愛知県豊川市赤坂町平山1番地 TEL(0533)88-4111 FAX(0533)88-2244 【萩工場】〒441-0201 愛知県豊川市萩町中山1-3 TEL(0533)88-7051 FAX(0533)88-7055

■CO2排出量 実績 (t-CO₂) 30,000 20,686 21,150 20,170 22,018 20.000 10,000 '12 (年度)



【音羽工場】主要生産品目/キー&ロック・シフトレバー・シガライター・コネクター・内装パネル・金型・ステアリングホイール 敷 地 面 積/155,000㎡ 建物面積/87,000㎡

【萩 工 場】主要生産品目/ニュートラルスタートスイッチ・シートベルト 敷 地 面 積/59,000㎡ 建物面積/15,000㎡

音羽・萩工場は"技の音羽工場"として、多分野の生産技術を持っており高精度を必要とする小物 部品を自社開発の金型と設備により生産し、組付けまでを一貫生産で行っています。

環境活動は、細部にまで気を配ったエネルギーの遮断、パトロールによる無駄なエネルギー使用 量の低減等の省エネ活動をはじめ、分別の徹底や廃油・廃液・空缶の再利用による廃棄物の低減を

行っています。また、ピークカット訓練を行い緊急節電にも 対応できる体制を整えています。

今後も、地球温暖化防止活動を継続し、エネルギー循環型 のクリーンな工場を構築するとともに地域貢献活動にも取 り組み、自然・地域との共生をめざしていきます。



音羽·萩工場環境委員会 委員長 常務取締役 大林 良弘