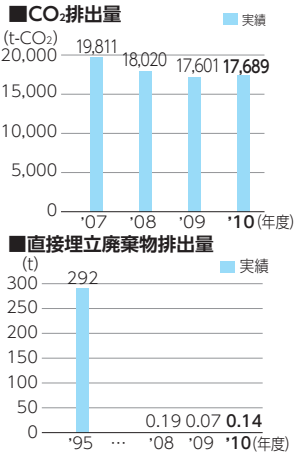


各工場での取り組み

本社工場

〒480-0195 愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地
TEL(0587)95-5211 FAX(0587)95-1917

主要生産品目/エレクトロニクス応用製品・ステアリングスイッチ・プッシュスタートスイッチ・
モジュールスイッチ・パワーウインドウスイッチ・圧力スイッチ
敷地面積/93,000m² 建物面積/112,000m²



2010年度の活動について

本社工場では、主に車に搭載されている各種スイッチ製品、エレクトロニクス応用製品などを生産しています。今年度の環境活動はエアの低圧化・非稼働時の徹底的なエネルギーの遮断等、省エネ改善活動をはじめ、分別の徹底による産業廃棄物の低減、動力を必要としない「からくり」改善を行ってきました。また西枇杷島工場との統合により、本社工場に合わせたエアの低圧化を代表とするエネルギーの低減、物流の効率化によるCO₂低減等を実施しました。今後も、地球温暖化防止活動を継続しグリーンなモノづくりを推進すると共に、地域の方々との共生を目指していきます。

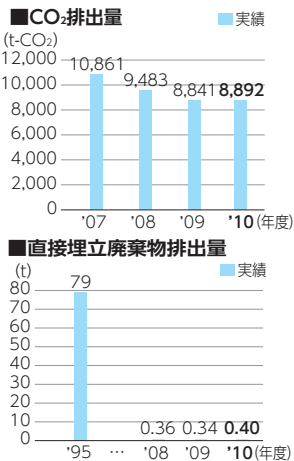


本社工場環境委員会
委員長
専務取締役
後藤 真

豊田工場

〒471-0836 愛知県豊田市鴻ノ巣町2丁目47番地1
TEL(0565)28-1141 FAX(0565)28-5792

主要生産品目/シートベルト・樹脂ホイールカバー・オーナメント
敷地面積/42,000m² 建物面積/33,000m²



2010年度の活動について

豊田工場では乗員の生命を守る保護装置シートベルトと、車を装飾するオーナメント類の生産を行っています。環境活動は、2008年より継続している非稼働時の停止活動、新たに実施した「からくり」を活用した無動力化などCO₂低減を図るとともに、樹脂材料の再利用など廃棄物低減も推進しました。

今後も当社の経営理念である「自然・地域と共生する企業」としてCO₂排出量、廃棄量を減らし、循環型の工場を目指して取り組むとともに、地域交流を行い、共生活動にも積極的に取り組んでいきます。

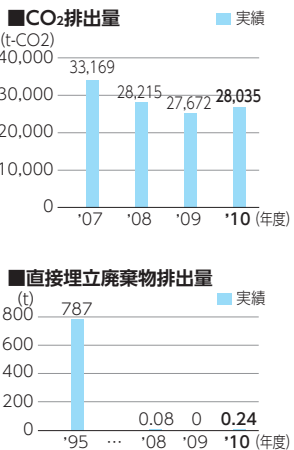


豊田工場環境委員会
委員長
取締役
武馬 宏治

音羽・萩工場

【音羽工場】〒441-0295 愛知県豊川市赤坂町平山1番地 TEL(0533)88-4111 FAX(0533)88-2244
【萩工場】〒441-0201 愛知県豊川市萩町中山1-3 TEL(0533)88-7051 FAX(0533)88-7055

【音羽工場】主要生産品目/キー&ロック・ソフトレバー・シガライター・コネクター・二輪車用品・金型・ステアリングホイール
敷地面積/155,000m² 建物面積/87,000m²
【萩工場】主要生産品目/ニュートラルスタートスイッチ・エアバッグ・バックル
敷地面積/59,000m² 建物面積/15,000m²



2010年度の活動について

音羽・萩工場は、使いやすくセキュリティの高いキーロックシステムと安全で快適な操作性を持つシフトレバーを部品から組立までの一貫生産をしています。

環境活動の新たな取り組みとして「熱源への断熱ジャケット取付」、「シンナー回収再利用」を実施、維持活動として「非稼働時電源OFF活動」、「休日省エネパトロール活動」を行ってきました。

また、工場周辺地域在住の方々との懇談会やボランティア活動を通して、より安心・安全な環境共生活動を行っています。



音羽・萩工場環境委員会
委員長
取締役
大林 良弘