

本社工場

〒480-0195 愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地
TEL(0587)95-5211 FAX(0587)95-1917

主要生産品目/エレクトロニクス応用製品・ステアリングスイッチ・プッシュスタートスイッチ・
モジュールスイッチ・パワーウィンドウスイッチ・圧力スイッチ
敷地面積/93,000m² 建物面積/112,000m²



本社工場環境委員会・
委員長

常務取締役
後藤 真

本社工場では、主に車に搭載されている各種スイッチ製品、エレクトロニクス応用製品などを生産しています。本年は、省エネ活動として人感センサーによるムダな照明の削減、生産では成形機のハイサイクル化を推進しました。また、廃棄物の削減活動ではショットブラスト廃材および、廃油・塗装スラッジのリサイクル化拡大を実現しました。今後も地球温暖化防止活動を中心に、クリーンなもの造りを推進すると同時に、地域の方々との共生を目指してまいります。

●廃材のリサイクル化

直接埋立廃棄物の最も多くを占めている、ショットブラスト後の廃材には、高価な希少金属(レアメタル)が含まれています。そこで、リサイクルできる仕組みを構築し、その回収に成功しました。



希少金属が付着したショットブラスト廃材

●廃油のリサイクル化

焼却廃棄物として処理されていた廃油(廃シンナー、廃エレップコート、廃キシレン)を回収し、業者の協力を得てリサイクルできるようにしました。また、塗装ラインから排出される塗装スラッジ(汚泥)を水切りすることにより、燃料としてリサイクルが可能になりました。



リサイクル化した廃油
(廃エレップコート、キシレン)ドラム缶

●省エネ活動

空調機への制御機設置をはじめ、照明のインバータ化、人感センサーによるムダな照明の削減、及び水銀灯の省エネタイプへの変更などを実施。生産では成形機のハイサイクル化及び非稼働時の設備停止を実施しました。



ハイサイクル化した成形機

●社内教育・啓発活動

排水処理棟で、ローリーから薬品受け入れ作業中に化学薬品が漏洩したという想定で、緊急対応処置訓練を実施しました。



薬品漏洩対応訓練

地域交流活動についてはP35をご覧ください

